

Centre de Production
Transfert Rotatif
6 / 12 / 24 positions



Configuration stations: • *CNC 3 axes, équipements disponibles:*

- *Taraudeurs:* - AT09 3'000 min⁻¹
- *Broches:*
 - AT2 20'000 min⁻¹
 - AT4 40'000 min⁻¹
 - AT6 60'000 min⁻¹

Autres Equipements:

- *Unité rondage / anglage*
- *Unité charge / déchargement*
- *Unité contrôle et mise de fond*
- *Unité de nettoyage*
- *Arrosage micro-lub*

DONNEES TECHNIQUES

- *Dimensions:* \varnothing machine 1816 mm
 \varnothing au bras rotatif 2800 mm
hauteur 2450 mm
- *Poids:* 4 t
- *Energie:* 3x 400v + N + PE
- *Puissance:* 11 kW
- *Pneumatique:* 6 bars – 100 l / min
- *Normes:* CE

- *Courses des axes par unité*
 - X: 50 mm
 - Y: 50 mm
 - Z: 25 mm
 - Vitesse avance: 0 – 4 m / min

- *Table tournante indexée denture Hirth:* 24 positions
- *Précision:* $\pm 3 \mu$
- *Précision indexage posages (X Y Z):* $\pm 5 \mu$
- *Répétabilité indexage posages (X Y Z):* $\pm 2 \mu$
- *Précision des axes CNC X Y:* $\pm 3 \mu$
- *Précision axe CNC Z:* $\pm 2 \mu$
- *Temps d'indexage table:* 1,2 s
- *Lubrification – filtration air.*

- *Broches disponibles*
AT09 – AT2 – AT4 – AT6

- *Options de stations*
 - Unité X Y Z CNC motorisée.
 - Unité X Y sur coussin d'air.
 - Unité rondage / anglage.
 - Unité latérale de perçage tige.
 - Station de chargement.
 - Station mise de fond et centrage.
 - Station de déchargement.
 - Station de nettoyage.

- *Autres options*
 - Unité de charge – décharge automatique.
 - Aspirateur et anneaux aspiration buses.
 - Microscope de visée.