

*Centre de production  
multifonctions*



- 3 / 4 / 5 axes usinages
- 1 / 2 broches avec changeur 2 / 4 / 6 / 8 outils.
- 1 station de chargement / déchargement en temps masqué.

## DONNEES TECHNIQUES

- *L x P x H:* 1000 x 1200 x 1800 mm
- *Poids:* 700 kgs
- *Energie:* 3x 400v + N + PE
- *Puissance:* 8 kW
- *Pneumatique:* 6 bars – 120 l / min
- *Normes:* CE
  
- **Courses des axes**
  - X:* 300 mm
  - Y:* 100 mm
  - Z - Z1-Z2* 100 mm
  - Vitesse avance:* 0 – 20 m / min
  
- *Broches:* 1 ou 2
- *Puissance:* 2,3 kW
- *Cone:* HSKE25
- *Changeur accouplé:* 2 / 4 / 6 / 8 positions
- *Refroidissement:* circuit fermé
- *Denture Hirth / Répétabilité:* 3  $\mu$
- *Table tournante* moteur couple
- *Précision:*  $\pm 2 \mu$
- *Chargement temps masqué.*
- *Programmation:* ISO
- *Posage:* adapté
- *Directeur de commande:* Fanuc OiMF
- *Mesure longueur outil.* BLUM
  
- **Options**
  - Lubrification:* micro-lub
  - Doigts serrage pièce:* pneumatique
  - Posage tournant:* axe C
  - Diviseur CNC:* 1 axe ou 2 axes
  - Règles absolues suppression:* Heidenhain
  - Correction dilatation broches.* sonde Epsilon
  - Palpage pièce.* tridimensionnel
  - Vacuum.*