

Concepts de production pour les pièces de haute précision.

Gamme de base

Utilisation

A1/A2

Incontournables machines dites d'établi.
1 axe CN ou 3 axes CN, avec ou sans table 180° pour charge en temps masqué.

- Horlogerie
- Bijouterie
- Optique
- Micromécanique en reprise

A4

Machine de transfert rotative 4 postes nouvelle version
Utilisation des unités standard A1 / A2 pour en faire une machine de production avec 3 usinages simultanés et chargement en temps masqué.

- Horlogerie
- Automobile
- Accessoires
- Micromécanique en reprise

A24

Centre de haute production en transfert circulaire.
8 / 12 / 24 postes, se décline en de multiples combinaisons (unités standard, broches, posages, unités spéciales).

- Horlogerie
- Automobile
- Maroquinerie
- Micromécanique (haute production)

AC10/AR10/AM13/AM16

Machine de production pour le décor et l'usinage technique complexe.

- Horlogerie

AS4

Centre d'usinage pluridisciplinaire.
3-4-5 axes CN avec ou sans table rotative.
1 ou 2 broches indépendantes.
Changeurs d'outils 2-4-6-8 positions par broche.
Suppression des temps morts ⇔ rentabilité maximale.

- Horlogerie
- Bijouterie
- Lunetterie
- Maroquinerie
- Automobile
- Micromécanique

Gamme spéciale

Adtime est apte à répondre à un cahier des charges ou à une demande spécifique grâce à une équipe de concepteurs, ingénieurs et techniciens de très niveau.